

阜阳特种服装车条打褶去哪找

生成日期: 2025-10-23

服装压褶面料的再造也称服装面料的二次处理，它是服装设计的重要手段。在服装设计作品中对面料进行开发和创造，布艺压褶加工厂可以呈现多样化的表面特征，体现整体设计中的细节变化，大幅度地拓展了面料的运用范围。面料压褶也是其中之一。服装压褶再造是一项创意性强的面料设计，它的设计原理是以“三大构成”和“基础图案”为基础，准确地说是将立体构成的概念实施于材料的二度创造，是“三大构成”的学以致用，也是各种艺术门类知识的沉淀和发挥。服装压褶面料再造在形式美法则和现代设计基础“三大构成”的导航下，能使设计师在创作中得心应手、游刃有余。从服装业发展的角度来看，服饰艺术单纯地在造型结构上进行突破和创新已力不从心。因此服装材料的开发和创造变得越来越重要，现代服装设计趋势是以材质为构思创作源，比拼材料的创意设计，通过材料来表现其设计特色的时代。机器压碎褶，预先预留好褶量，借助机器的力量压成不均匀的碎褶，后再缝制成衣服。阜阳特种服装车条打褶去哪找

手工制褶制褶的方式比较灵活，根据设计与造型要求，褶皱变化无穷。手工褶皱能更好地表达设计者的创意，其形态更具艺术性，一般是在面料或服装上用线扎、穿线打褶、绞染等工艺处理后，把半成品放入压力容器，利用真空压力制褶，温度一般控制在110~140℃左右，根据面料的厚薄，温度可适当调节。容器的容量为2~5m³不等。一般1h褶皱就可定型。棉、真丝、麻等天然纤维也可以制褶，但因褶桐保持性差，成品不宜久置、水洗，需干洗，制褶温度也不能太高，不能超过染色温度，高温定型的色牢度，鲜艳度不好，所以在服装造型中的应用不是很普遍。阜阳特种服装车条打褶去哪找我们打条不是单一的只是布匹打条，还可以做裁片打条，扇形打条等很多面料都可以做！

服装压褶的工艺处理手法：

- 1、机器压均褶：在服装裁片上预先设计褶量，再在机器的外作用力帮助下，将裁片压成褶量均匀的效果，感觉比较严谨。机器压褶的皱种类很多，有工字褶、树叶褶、顺风褶、波浪褶、乱褶、贝角褶、牙签褶等等；爆位打条工厂；
- 2、抽碎褶：预先在裁片上设定好褶量，而后在缝制过程中通过抽线等方式达到收缩效果，再熨烫成褶，具有灵活性；
- 3、机器压碎褶：预先预留好褶量，借助机器的力量压成不均匀的碎褶，后再缝制成衣服；爆位打条加工；
- 4、活动褶：在缝制过程中，将事先预留好的褶量通过人工定位的方式暂时固定后再缝制，对褶皱位不做烫死、烫倒处理；
- 5、烫压褶：在缝制过程中，将事先预留好的褶量通过人工定位的方式暂时固定后再缝制，对褶皱处做烫死烫倒处理。褶皱的种类很多，褶的本身可以相互转化、组合，打褶的手法更是多种多样，因此褶皱的造型页可以不断创新。

真丝服装压褶是指将100桑蚕丝或含50-70桑蚕丝成分的面料、服装裁片进行高温熨压，以取得丰富的褶皱肌理效果。但真丝经高温后所形成的褶皱定形时间短，如果不能辅助一定的设计创作手段对褶皱外观效果进行保留，真丝褶皱会产生膨胀变形直至褶皱消失的现象，无法达到设计预期目的。通常情况下，可采取以下一些方法保持真丝压褶后的褶形态：如在对真丝进行裁片或压褶前使用一种树脂合成剂对真丝进行浸泡，经过浸泡的真丝表面会形成一涂层，以保证真丝褶皱的定形效果。但实际上这种手法已部分更改了真丝的性能，使真丝不花式结加工厂能够发挥真丝材质本身所具有的透气性、吸湿性的优点。另外，一些采用了高温起褶设计的真

丝类服装，为保持褶皱造型，强调洗涤方法应选择干洗法或洗涤后绞拧晾干，较适合形式上具随意性特征的抓褶及乱褶设计，具有二次造型设计的概念，却不适用于规律性较强的真丝压褶设计，例如倒褶的褶形便不适合用该类手法进行保留。压褶温度的变化产生褶皱的深浅凹凸，再与色彩和光感巧妙配合，完成对服装的再设计和再创造。

机器压均褶，在服装裁片上预先设计褶量，再在机器的外作用力帮助下，将裁片压成褶量均匀的效果，感觉比较严谨。机器压褶的皱种类很多，有工字褶、树叶褶、顺风褶服装压褶加工、波浪褶、乱褶、贝角褶、牙签褶等等。抽碎褶，预先在裁片上设定好褶量，而后在缝制过程中通过抽线等方式达到收缩效果，再熨烫成褶，具有灵活性。机器压碎褶，预先预留好褶量，借助机器的力量压成不均匀的碎褶，后再缝制成衣服。活动褶，在缝制过程中，将事先预留好的褶量通过人工定位的方式暂时固定后再缝制，对褶皱位不做烫死、烫倒处理。烫压褶，在缝制过程中，将事先预留好的褶量通过人工定位的方式暂时固定后再缝制，对褶皱处做烫死烫倒处理。褶皱的种类很多，褶的本身可以相互转化、组合，打褶的手法更是多种多样，因此褶皱的造型页可以不断创新。打条对面料要求比压皱更广。阜阳特种服装车条打褶去哪找

压褶是一种工艺，指在布料，服装，灯饰，相册，玻璃，甚至钢铁上通过设备压制出褶皱。阜阳特种服装车条打褶去哪找

压褶机是在一定的温湿度条件下，利用一定的压力将布料塑造称一系列尖形或圆褶裥的过程。压褶除采用手褶、夹熨机或熨斗压褶外，还有专门的压褶设备。尤其是在形成一些较为普遍和精细褶的过程中，才有特用压褶机可提高质量，提高生产效率并可大幅度降低成本。压褶机的主要组成部分为褶模，推褶机构、发热部件、冷却定型系统、控制系统等，现代压褶机采用电脑控制，可以根据不同要求制作出多种美丽的褶裥花纹。在实际生产中，考虑到设备的利用率，为了减少投资，对一些简单的褶裥往往不使用专门的压褶机械，而是利用其他机械代替。阜阳特种服装车条打褶去哪找

上海谷丰服饰绣品有限公司主营品牌有谷丰，发展规模团队不断壮大，该公司服务型的公司。是一家一人有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖特种绣花，服装打条打褶，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。谷丰将以真诚的服务、创新的理念、***的产品，为彼此赢得全新的未来！